

manometro a molla tubolare per impieghi gravosi

esecuzione antivibrazione

DN 100



PED 2014/68/EU

Strumenti progettati per l'impiego in centrali di produzione corrente elettrica, pompe, idropultrici, presse, compressori, turbine, impianti refrigeranti e su macchine o impianti con pressioni pulsanti e vibrazioni meccaniche. Possono essere utilizzati con fluidi liquidi o gassosi che non attaccano le leghe di rame, che non presentano una viscosità elevata e che non cristallizzano.

1.10.1 - Modello Standard

Normativa di riferimento: EN 837-1.

Codice di sicurezza: S1 secondo EN 837-2.

Campi scala: da 0...1 a 0...1000 bar; da 0...15 a 0...15000 psi (o altre unità di misura equivalenti).

Classe di precisione: 1,0 secondo EN 837-1.

Temperatura ambiente: -40...+65 °C.

Temperatura del fluido di processo: -25...+100 °C per campi < 40 bar; -25...+120 °C per campi ≥ 60 bar.

Deriva termica: max ±0,4 %/10 °C del campo scala (a partire dai 20°C).

Pressione di esercizio:

100% del VFS per pressioni statiche;

90% del VFS per pressioni pulsanti.

Sovrappressione: 30% del VFS (max 12 h).

Grado di protezione: IP 55 secondo IEC 529.

Perno di attacco al processo: in lega di rame con strozzatura interna Ø 0,8 mm.

Molla tubolare: in lega di rame per campi ≤ 40 bar; in AISI 316L per campi > 40 bar.

Cassa: in acciaio inox.

Anello: a baionetta, in acciaio inox.

Trasparente: in vetro temperato.

Movimento: in lega di rame.

Quadrante: in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.

Indice: non azzerabile, in alluminio, di colore nero.

1.10.2 - Modello riempibile di liquido

Grado di protezione: IP 67 secondo IEC 529.

Altre caratteristiche: come modello standard.

1.10.3 - Modello riempito di liquido

Liquido di riempimento: glicerina 98% o olio silconico.

Temperatura ambiente:

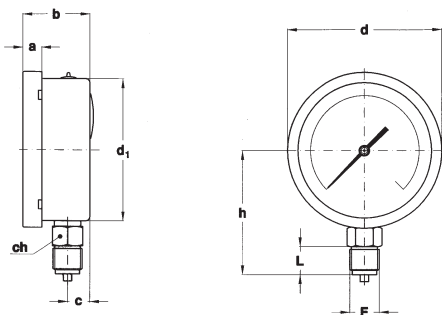
0...+65 °C per riempimento con glicerina;

-40...+65 °C per riempimento con olio silconico.

Temperatura del fluido di processo: max +65 °C.

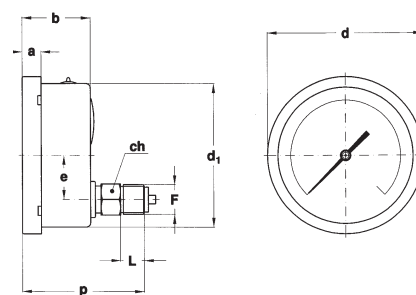
Grado di protezione: IP 67 secondo IEC 529.

Altre caratteristiche: come modello standard.



A - RADIALE

per montaggio locale diretto su tubazione.



D - POSTERIORI

per montaggio locale diretto su tubazione.

Montaggio	F	a	b	c	d	d ₁	e	h	p	ch	L	Peso (1)
Radiale	41M - G 1/2 A	13	48,6	16,1	110,6	101		86		22	20	0,52 kg
	43M - 1/2-14 NPT											
Posteriore	41M - G 1/2 A	13	48,6		110,6	101	31		86,8	22	20	0,57 kg
	43M - 1/2-14 NPT											

dimensioni : mm

(1) per modello riempito aggiungere 0,33 kg

VARIABILI

Modelli	standard	riempibile	riempito
B - Staffa ad "U" per strumenti con perno posteriore	◆	◆	◆
C - Flangia a 3 fori per strumenti con perno radiale	◆	◆	◆
E - Flangia a 3 fori per strumenti con perno posteriore	◆	◆	◆
L22 - Indice di massima IP 67 su trasparente in policarbonato (1)		◆	◆
P01 - Predisposti per riempimento con olio siliconico		◆	
S10 - Riempimento con olio siliconico			◆
T32 - Trasparente in vetro doppio stratificato	◆	◆	◆

(1) la precisione è garantita nella zona non perturbata

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello/Custodia /Montaggio/ Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili
1 10 1 A E 41M B, C, E
2 D 43M L22... T32
3